

N° 648.536

Société dite :

Pl. unique

Atam Gesellschaft G. m. b. H.

*Dec. 11, 1928*

*2/p. 2/p.*

Fig. 1.

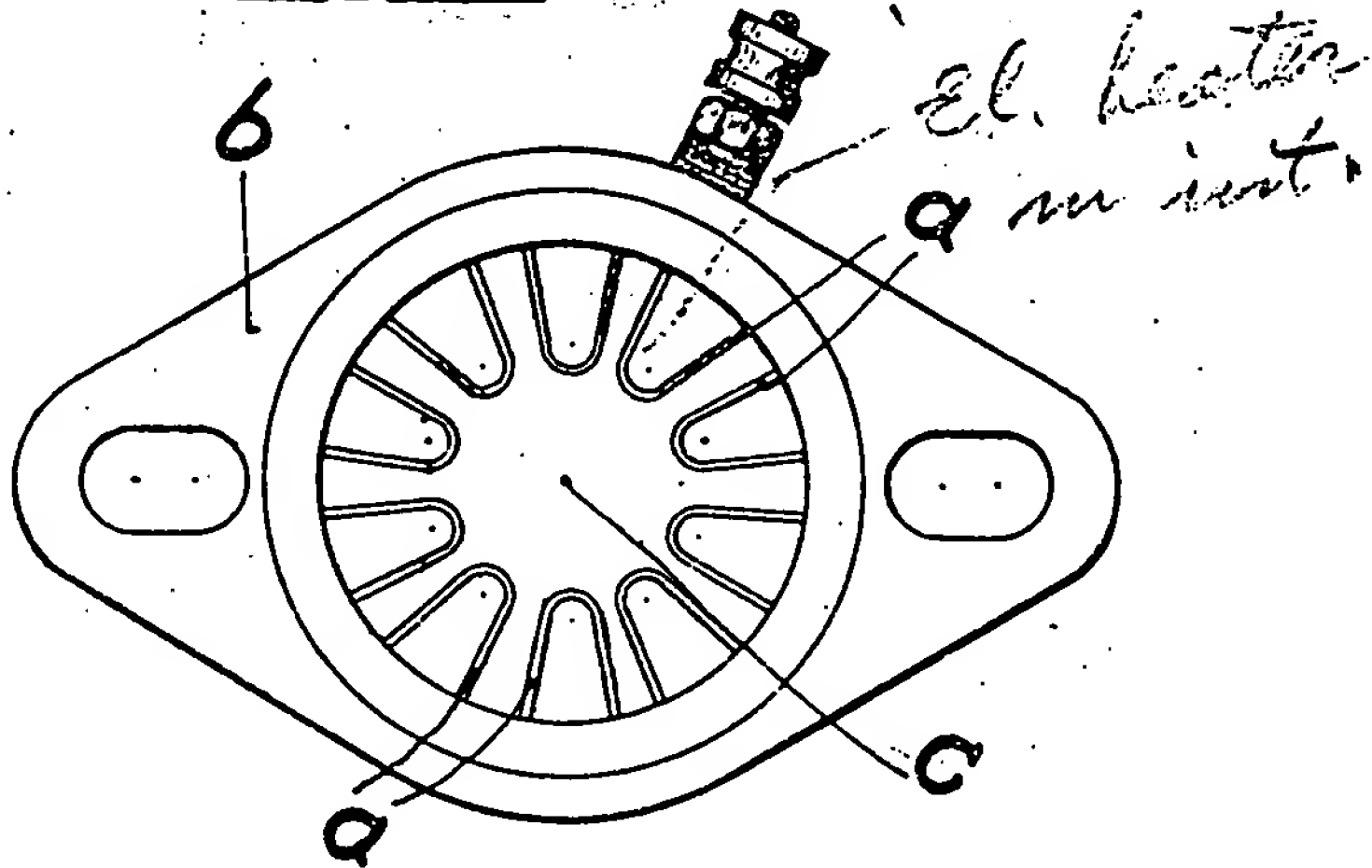


Fig. 2.

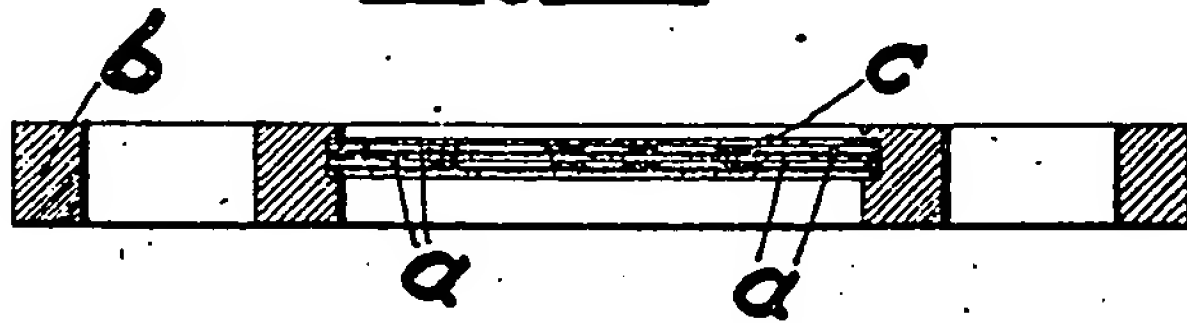
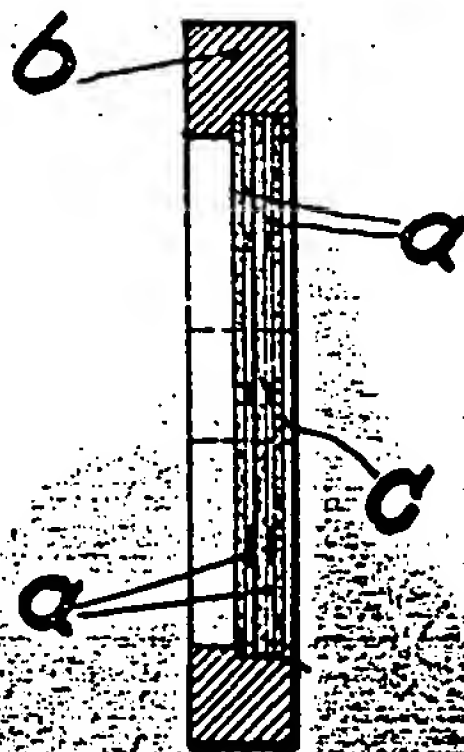


Fig. 3.



Ain. 28  
F. 5/

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE.

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

## BREVET D'INVENTION.

Gr. 5. — Cl. 8.

N° 648.536

Réchauffeur du mélange tonnant dans les moteurs à explosion.

Société dite : ATAM GESELLSCHAFT m. b. H. résidant en Allemagne.

Demandé le 8 février 1928, à 15<sup>h</sup> 15<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 14 août 1928. — Publié le 11 décembre 1928.

La présente invention est relative à un réchauffeur du mélange tonnant pour moteurs à explosion, dans lequel on prévoit sur le trajet du mélange une résistance électrique de chauffage se composant de fils métalliques de chauffage. En particulier, l'invention est relative à un mode d'exécution particulièrement avantageux des fils de chauffage. Les réchauffeurs de cette sorte connus jusqu'à présent 5 avaient certains inconvénients qui influençaient leur durée d'utilisation, et cela ne pouvait pas être remarqué directement puisque le dispositif de chauffage ne pouvait pas être observé de l'extérieur. Cet inconvénient résulte 10 d'un mode d'exécution désavantageux des fils métalliques de chauffage. Ceux-ci, dans l'un des modes d'exécution connus sont tendus en zigzag sur tout le passage du mélange et par suite des particules qui frappent les fils, ceux-ci 20 deviennent fragiles et sont détruits après un temps relativement court. Dans d'autres modes d'exécution, les filaments de chauffage ont la forme de spirales disposées complètement sur le trajet du mélange de sorte qu'ils ne 25 présentent qu'une faible résistance mécanique.

La présente invention a pour objet le mode d'exécution d'un filament de chauffage caractérisé non seulement par sa grande efficacité, 30 mais aussi par sa longue durée d'emploi. Les deux avantages sont obtenus par le fait que, d'une part, les fils métalliques sont disposés

d'une manière extrêmement résistante, et d'autre part qu'ils laissent libre un passage central pour la partie du courant la plus forte, 35 ce qui est de grande importance pour la durée. Dans ce but les filaments de chauffage en forme d'U sont disposés dans une bride intermédiaire, de telle manière que chaque élément d'enroulement est fixé dans la bride par 40 ses deux branches, et que les éléments sont répartis l'un à côté de l'autre autour de ce passage, de manière que la plus grande partie de la section soit recouverte par le filament chauffant et qu'il se produise de cette manière 45 un chauffage suffisant du mélange, tandis qu'il reste cependant dans le milieu un passage suffisant.

L'objet de la présente invention est expliqué plus clairement dans les dessins qui 50 présentent une forme d'exécution à titre d'exemple.

La fig. 1 est une vue par l'avant de la bride avec chauffage électrique.

Les fig. 2 et 3 sont des coupes longitudi- 55 nales et verticales de celle-ci.

Suivant l'invention, les filaments de chauffage *a* du dispositif de chauffage électrique sont recourbés en forme d'U et disposés par exemple en deux ou plusieurs couches l'un à 60 côté de l'autre. Ils sont fixés dans la bride intermédiaire *b* de telle manière que chaque enroulement *a* en forme d'U est fixé par ses deux branches dans la bride *b* et qu'il offre,

Prix du fascicule : 5 francs.

par suite, une grande résistance mécanique, malgré qu'il réchauffe une surface notable.

Les enroulements *a* sont répartis autour de l'orifice de la bride *b* et sont disposés suivant  
5 des rayons, mais s'étendent seulement suffisamment loin vers l'intérieur pour qu'il reste encore un passage central.

La forme de la partie *b* est celle que l'on préfère, dans chaque cas particulier.

10 Les filaments de chauffage sont chauffés par le courant d'une batterie de la manière habituelle non indiquée.

RÉSUMÉ :

1° Réchauffeur de mélange tonnant pour  
15 moteur à explosion avec résistance de chauff-

fage électrique, tel que les fils résistants laissent libre un passage central et se composent d'enroulements isolés dont les deux branches sont fixées dans une bride intermédiaire.

20

2° Mode d'exécution dans lequel chaque enroulement est recourbé en forme d'U et dans lequel les enroulements sont répartis sur la périphérie intérieure de l'orifice d'une bride, et disposés l'un à côté de l'autre sui-  
25 vant des rayons.

Société dite :

ATAM GESELLSCHAFT m. b. H.

Par procuration :

DE CARSLADE et REGIMBEAU.